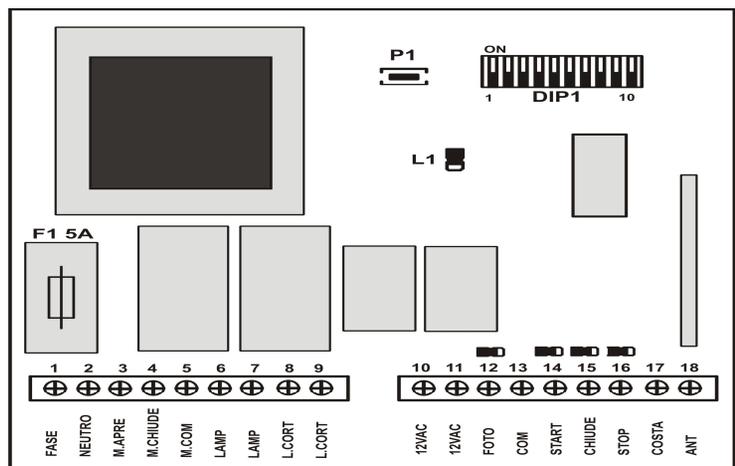


# TTS5

Centrale di comando 230V a 1 motore per Serrande e Sbarre.

Tempo di lavoro e tempo di pausa programmabili o impostazioni tempi di default, esclusione ingressi, lampeggiante, luce di cortesia, ingresso costa resistiva 8K2, fotocellula in chiusura, ingressi apre e chiude separati.

**NOTE PER L'INSTALLAZIONE:** Predisporre a monte dell' impianto un interruttore magneto termico o differenziale. L' interruttore deve garantire una separazione omipolare dei contatti. Differenziare e tenere separati i cavi di potenza dai cavi dei segnale



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione = 230 VCA
- Potenza Motore = 1HP (750 W)
- Fusibile = 5 A
- Nr. Tx memorizzabili = 23 a un Tasto / 10 a due tasti
- Frequenza = 433.92 Mhz
- Lampeggiante = 230 VCA
- Alim. Fotocellule = 12 VCA
- Luce di Cortesia = 12 / 230 VCA
- Temp. di funzionamento = DA -10°C A 70°C

## COLLEGAMENTI MORSETTIERE

- 1-2 = Ingresso LINEA 230 VAC
- 3 = Uscita MOTORE APRE
- 4 = Uscita MOTORE CHIUDE
- 5 = Uscita MOTORE COMUNE
- 6-7 = Uscita LAMPEGGIANTE 230 VAC
- 8-9 = Uscita LUCE CORTESIA RELÈ CONTATTO PULITO
- 10-11 = Uscita 12 VAC
- 12 = Ingresso FOTOCPELLULA
- 13 = Ingresso COMUNE
- 14 = Ingresso START (APRE-STOP-CHIUDE) (APRE-CHIUDE)
- 15 = Ingresso CHIUDE (CHIUDE-STOP-CHIUDE)
- 16 = Ingresso STOP
- 17 = Ingresso COSTA RESISTIVA 8K2
- 18 = Antenna

## IMPOSTARE I DIP A CENTRALE NON ALIMENTATA

DIP	ON	OFF
DIP1	Apprendimento tempo lavoro e tempo pausa	Funzionamento normale
DIP2	Abilita Uomo presente in chiusura	Passo - passo in chiusura
DIP3	Abilita Uomo presente in apertura	Passo - passo in apertura
DIP4	Abilita chiusura automatica dopo tempo pausa	Disabilita chiusura automatica
DIP5	Disabilita ingresso Fotocellule	Abilita Fotocellule. In chiusura inverte il moto
DIP 6	Abilita start a 2 tasti da Telecomando	Abilita start a 1 tasto da Telecomando
DIP7	Disabilita funzione fine corsa interni	Abilita funzione fine corsa interni. La centrale si fermerà automaticamente dopo l' intervento dei fine corsa interni al motore. Lettura assorbimento sul motore.
DIP8	Disabilita ingresso Costa	Abilita ingresso costa. Inverte il moto per 3 secondi
DIP9	Logica passo-passo APRE - CHIUDE	Logica passo-passo APRE - STOP - CHIUDE
DIP10	Disabilita ingresso Stop	Abilita ingresso Stop

**LOGICA PASSO - PASSO APRE-STOP-CHIUDE:** Il primo impulso comanda l' apertura fino allo scadere del tempo di funzionamento. Il secondo impulso comanda la chiusura. Se si da un' impulso prima dello scadere del tempo di funzionamento, o durante la pausa la centrale effettua l' arresto del moto, un' ulteriore comando determina la ripresa del moto in senso opposto.

**LOGICA PASSO - PASSO APRE-CHIUDE:** Il primo impulso comanda l' apertura fino allo scadere del tempo di funzionamento, il secondo impulso comanda la chiusura. Se si da un' impulso prima dello scadere del tempo di funzionamento, la centrale inverte subito il moto.

**INGRESSO COSTA DI SICUREZZA RESISTIVA 8K2:** All' intervento della costa o se non collegata correttamente il led L1 è acceso fisso.

**FUNZIONE UOMO PRESENTE:** Attivando questa funzione il movimento sarà consentito solo mantenendo premuto il tasto sul telecomando o il pulsante collegato in morsetti in bassa tensione per tutta la durata del movimento. La programmazione tempi (DIP1 in ON) va eseguita con UOMO PRESENTE non abilitato.

**APERTURA E CHIUSURA IN UOMO PRESENTE DIP2 ON e DIP3 ON.** Start da morsetto 14 e da TX esegue:

- Primo comando = Apre in uomo presente
- Secondo comando = Chiude in uomo presente (Anche da morsetto 15)
- Terzo comando = Apre in uomo presente
- Quarto comando = Chiude in uomo presente (Anche da morsetto 15)

**APERTURA A UOMO PRESENTE E CHIUSURA A PASSO-PASSO DIP2 OFF e DIP3 ON.**

- Start da morsetto 14 e da TX esegue:
- Primo comando = Apre in uomo presente
- Secondo comando = Chiude in passo-passo (Anche da morsetto 15)
- Terzo comando = Ferma
- Quarto comando = Apre in uomo presente
- L' intervento della fotocellula in chiusura ferma, al comando apre in uomo presente

**CHIUSURA A UOMO PRESENTE E APERTURA A PASSO-PASSO DIP2 ON e DIP3 OFF.**

- Start da morsetto 14 e da TX esegue:
- Primo comando = Apre in passo-passo
- Secondo comando = Ferma
- Terzo comando = Chiude in uomo presente (Anche da morsetto 15)
- Quarto comando = Apre in automatico
- L' intervento della fotocellula in chiusura ferma, al comando apre in passo-passo
- ATTENZIONE:** La funzione uomo presente in chiusura non è compatibile con la funzione di richiusura automatica. Attivando la funzione verrà automaticamente disabilitata la richiusura automatica.

**TEMPO DI LAVORO E PAUSA DI DEFAULT:** Tempo di Lavoro = 30 secondi / Tempo di Pausa = 20 secondi  
 Scegliendo i tempi di default non va eseguita la programmazione dei tempi, in questo caso la centralina leggendo l' assorbimento del motore si ferma dopo l' intervento dei fine corsa a bordo motore.  
 Consigliato DIP7 in OFF

**PROGRAMMAZIONE DEL TEMPO LAVORO E DEL TEMPO PAUSA**

Tempo di lavoro = Max 3 minuti - Tempo di pausa = Max 3 minuti  
 Serranda chiusa  
 Portare il DIP1 in ON  
 Premere Start in morsetteria o il telecomando appreso in precedenza  
 Parte la serranda in apertura  
 Si accende il lampeggiante e il led L1 si accende fisso  
 Quando arriva a suo fine corsa di apertura si ferma la serranda in apertura.  
 Premere Start per far spegnere il lampeggiante e il led L1  
 Da questo momento in poi viene conteggiato il tempo di pausa  
 Premere Start in morsetteria o il telecomando appreso in precedenza quando si ritiene sufficiente il tempo di pausa  
 Parte la serranda in chiusura  
 Si accende il lampeggiante e il led L1

Quando arriva a suo fine corsa di chiusura si ferma la serranda in chiusura.  
 Premere start per far spegnere il lampeggiante e il led L1  
 Riportare il DIP1 in posizione OFF

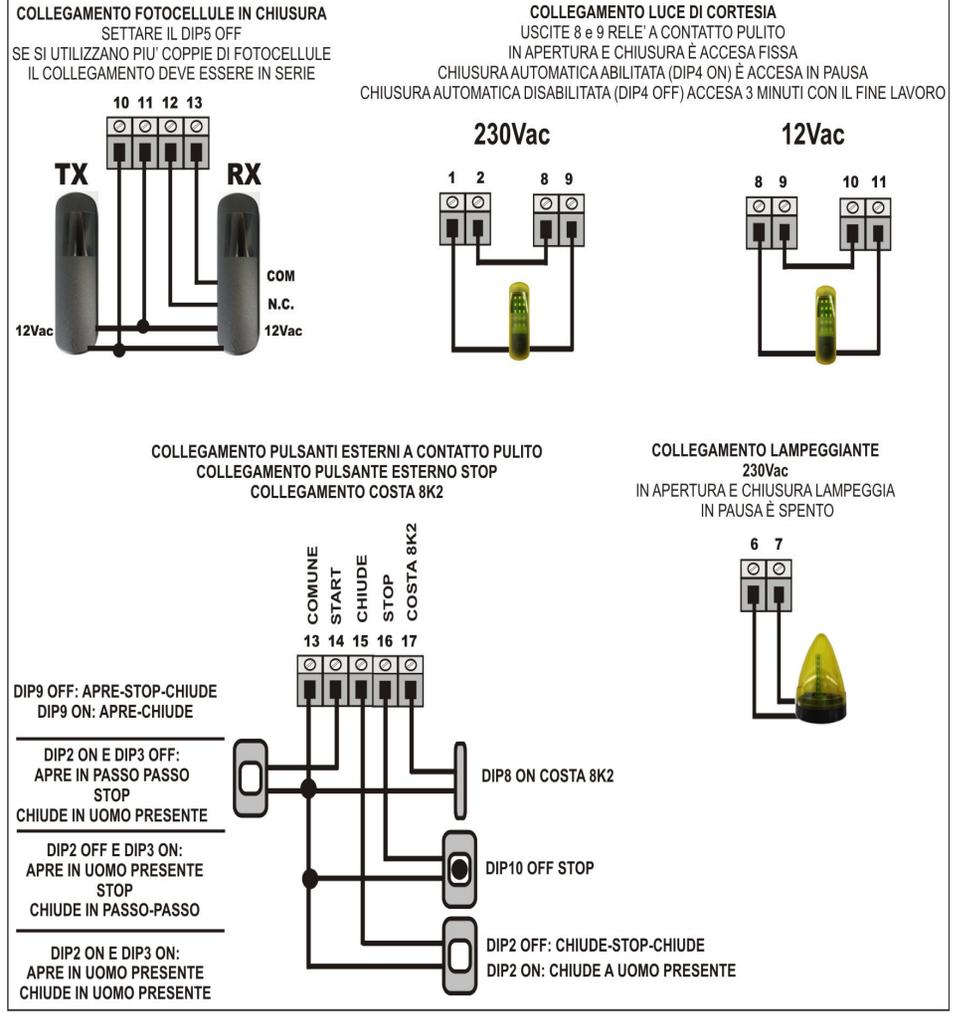
**RESET TEMPI:** Per ripristinare il tempo di lavoro e di pausa di default togliere l' alimentazione 230V alla scheda, premere il tasto P1 e sempre con il tasto P1 premuto ridare l' alimentazione. Una volta che il led L1 emetterà 3 lampeggi rilasciare il tasto P1.

**APPRENDIMENTO TELECOMANDI FUNZIONE A 1 TASTO CON Dip 6 Off:** Premere il tasto P1 il led L1 si accende per indicare che la centrale è pronta ad apprendere un telecomando, (indifferentemente codice Fisso o Rolling-Code HCS).  
 Premere uno dei tasti di un trasmettitore. Il led L1 dà un lampeggio.

**APPRENDIMENTO TELECOMANDI FUNZIONE A 2 TASTI CON Dip 6 On:** Premere il tasto P1 il led L1 si accende per indicare che la centrale è pronta ad apprendere un telecomando, (indifferentemente codice Fisso o Rolling-Code HCS). Premere un tasto del trasmettitore che farà l' apertura, il led L1 dà un lampeggio di seguito premere un secondo tasto che farà la chiusura, il led L1 dà un lampeggio e si spegne.

**APPRENDIMENTO TRASMETTITORI IN REMOTO:** Per utilizzare questo sistema è necessario aver memorizzato precedentemente un trasmettitore HCS manualmente. Premere contemporaneamente per 5 secondi i tasti 1 e 2 in diagonale di un trasmettitore HCS memorizzato in precedenza, si accende il Led L1. Premere il tasto del nuovo trasmettitore, che farà la stessa funzione degli altri memorizzati in precedenza. A conferma della memorizzazione il lampeggiante da due lampeggi e la centrale esce dal modo apprendimento.

**RESET DI TUTTI I TELECOMANDI:** Premere e mantenere premuto il tasto P1. Quando il led L1 si spegne il reset è terminato.



**SMALTIMENTO:** conservare il prodotto fuori dalla portata dei bambini. Non gettare l' apparato insieme ai comuni rifiuti urbani come da simbolo contrassegnato sul prodotto. (Direttiva Europea 2002/96/EC)

E' responsabilità del proprietario smaltire il prodotto elettrico nei centri di raccolta seguendo le specifiche degli enti pubblici.  
 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE PER MACCHINE (Direttiva 89/392 CEE, Annesso II, Parte B)  
 Il costruttore Dichiara che i prodotti sopra elencati sono fabbricati per essere incorporati o assemblati con altre macchine per costruire una macchina considerata modificata secondo la direttiva 89/392  
 Essi sono tuttavia conformi alle disposizioni previste per questa direttiva, inoltre sono conformi alle condizioni delle seguenti altre direttive:  
 Direttiva 72/23 CEE, Direttiva 93/68 CEE (bassa tensione), Direttiva 93/38 CEE, Direttiva 92/31 CEE, Direttiva 92/88 CEE (compatibilità elettromagnetica)  
 Norme armonizzate: EN60335-1, EN60204-1, EN55014, EN61000-3-2, EN61000-3-3, EN61000-4-2, ENV50141, EN61000-4-4, EN61000-4-5, EN61000-4-11, EN55104.  
 Dichiaro inoltre che è vietato mettere i sopraccitati prodotti in commercio prima che la macchina abbia queste norme e che non sia dichiarata conforme alle condizioni richieste dalla direttiva 89/392 CEE e alla legislazione nazionale d'applicazione, cioè finché il materiale, oggetto della presente dichiarazione, non formi un tutt'uno con la macchina finale.