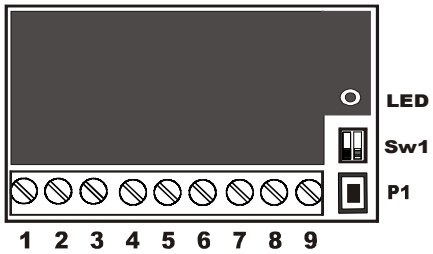
TTS3

Centralina 110 Vac / 230 Vca monofase per 1 motore.
Di ridotte dimensioni, ideale per l' automazione di **TENDE** e **TAPPARELLE**.
Uomo presente da pulsanti esterni e da telecomando, passo - passo a singolo comando e a doppio comando da pulsanti esterni e da telecomando
Tempo di lavoro 120 secondi, radio 433.92 Mhz a bordo con decodifica rolling-code e dip-switch.



COLLEGAMENTI:

1- FASE
2- NEUTRO
3- MOTORE AP.
4- MOTORE COMUNE
5- MOTORE CH.
6- PULSANTE AP.
7- PULSANTE CH.
8- PULSANTE COMUNE
9- ANTENNA

CARATTERISTICHE TECNICHE

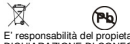
Alimentazione	110 Vac / 230 Vca monofase 50/60 Hz
N° motori	1
Temp. di utilizzo	-20 +55 °C
Dimensioni	5,5x4,5x2

APPRENDIMENTO CODICI TX :
Premere il tasto P1 situato sulla scheda, il led di programmazione si accende per indicare che la centrale è pronta ad apprendere un telecomando, (indifferentemente codice DIP o Rolling-Code con riconoscimento automatico del tipo). Ora si può premere uno dei tasti di un trasmettitore. Il led dà un lampeggio. Se si è scelto la configurazione a uomo presente (dip1 in on) premere un tasto del radiocomando che farà l' apertura e di seguito un secondo tasto che farà la chiusura.
ATTENZIONE : dopo aver appreso il primo codice il sistema accetterà soltanto quella famiglia di codici (se il primo è un Rolling-code tutti gli altri dovranno essere Rolling-code).
MODULO RADIO:
La centralina è dotata di ricevitore con frequenza di lavoro 433.92MHz e circuito per la decodifica dei codici , sia a Dip-switch (12bit) che Rolling-code (max 200 codici).
RESET DELLA MEMORIA: (obbligatoria a prima installazione)
Premere e mantenere premuto il pulsante P il led rosso prog da dei lampeggi poi si accende fisso, allo spegnimento il reset è terminato. Al rilascio del pulsante il led dà dei lampeggi.
GESTIONE DIP SW1 e CONFIGURAZIONE FUNZIONI

DIP	**ON**	**OFF**
DIP 1	Uomo presente su morsettiera.	Passo - passo su morsettiera. Apre – stop - apre / chiude – stop - chiude
DIP 2	Abilita passo-passo da radiocomando a due pulsanti. Apre – stop - apre / chiude – stop - chiude	Abilita passo-passo da radiocomando a un pulsante. Apre – stop - chiude

COMANDO PASSO-PASSO DA SINGOLO PULSANTE SU MORSETTIERA:
Tramite il morsetto **n.6 "PULS. APRE"** è possibile settare la centralina in modalità passo – passo (apre – stop – chiude) a singolo comando.
Per ABILITARE questa funzione:
Togliere alimentazione alla centralina, tenere premuto il pulsante "P1" e ridare alimentazione sempre con il pulsante premuto. Il led emetterà 4 lampeggi (se è già stato memorizzato un telecomando in precedenza emetterà 1 lampeggio) seguiti da un lampeggio……funzione ABILITATA.
Per DISABILITARE questa funzione: reset della memoria tx, oppure:
Togliere alimentazione alla centralina, tenere premuto il pulsante "P1" e ridare alimentazione sempre con il pulsante premuto. Il led emetterà 1 lampeggio (se è già stato memorizzato un telecomando emetterà 4 lampeggi) seguiti da due lampeggi……funzione DISABILITATA.

SMALTIMENTO: conservare il prodotto fuori dalla portata dei bambini. Non gettare l' apparato insieme ai comuni rifiuti urbani come da simbolo contrassegnato sul prodotto. (Direttiva Europea 2002/96/EC)



E' responsabilità del propietario smaltire il prodotto elettrico nei centri di raccolta seguendo le specifiche degli enti pubblici.
DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE PER MACCHINE **(Direttiva 89/392 CEE, Annesso II, Parte B)**
Il costruttore Dichiara che i prodotti sopra elencati sono fabbricati per essere incorporati o assemblati con altre macchine per costruire una macchina considerata modificata secondo la direttiva 89/392
Essi sono tuttavia conformi alle disposizioni previste per questa direttiva, inoltre sono conformi alle condizioni delle seguenti altre direttive:
Direttiva 72/23 CEE, Direttiva 93/68 CEE(bassa tensione) Direttiva 89/336 CEE, Direttiva 92/31 CEE, Direttiva 92/68 CEE (compatibilità elettromagnetica)
Norme armonizzate:EN60335-1, EN60204-1, EN55014, EN61000-3-2, EN61000-3-3, EN61000-4-2, ENV50141, EN61000-4-4, EN61000-4-5, EN610000-4-11, EN55104.
Dichiara inoltre che è vietato mettere i sopraccitati prodotti in commercio prima che la macchina abbia queste norme e che non sia dichiarata conforme alle condizioni richieste dalla direttiva 89/392 CEE e alla legislazione nazionale d'applicazione, cioè finche il materiale, oggetto della presente dichiarazione, non formi un tutt'uno con la macchina finale.